

## HAND OPERATED SLEEVE WRAPPER mod.MISTRAL



Mod. MA 500 MISTRAL

### Models

MA 500 MISTRAL – MA 700 MISTRAL

Hand loaded wrapper, with sealer and tunnel mounted on a single steel sheet framework, duly treated and varnished with epossidic powder.

### Operation

Il funzionamento di queste macchine avviene movimentando manualmente il prodotto oltre la barra saldante all'interno del film direttamente sul piano di scarico. La saldatura è a comando manuale. L'avvio del prodotto nel tunnel avviene tramite spinta della confezione successiva, lo svolgimento del film faciliterà la chiusura a "manica" del prodotto.

La turbolenza dell'aria calda del tunnel fa retrarre il film sino ad assumere la forma del prodotto stesso. Il tunnel offre un'elevata efficienza di termoretazione rapportato ad un ridotto consumo energetico.

La macchina è adatta al confezionamento di diversi prodotti singoli o multipli, utilizzando i tradizionali film saldabili a caldo.

Realizzata in vari modelli, la macchina si presenta con minimo ingombro di spazio, pratica e affidabile.

### Caratteristiche principali

- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termostato a bimetallo.
- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato, velocità 3 mt/min.
- ▶ Camera di termoretazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona  
MILANO - ITALIA  
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434  
www.vimacor.it info@vimacor.it

## HAND OPERATED SLEEVE WRAPPER mod.MISTRAL

- ▶ Film impiegati: polietilene foglia piana.
- ▶ Produzione media: 120/200 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).

### Optional

- ▶ Inverter per controllo movimentazione nastro forno, con regolazione della velocità di movimento.
- ▶ Soffiante raffreddamento prodotto uscita tunnel.
- ▶ Rulli compattatori uscita tunnel.
- ▶ Nastro trasportatore tunnel a passo controllato da timer.
- ▶ Rulliera di scarico curva o il linea in varie misure.
- ▶ Prolunga nastro di 400 mm all'uscita del tunnel per stabilizzare i prodotti dopo la retrazione.
- ▶ Magnete per il fermo della barra saldante durante le operazioni di saldatura.

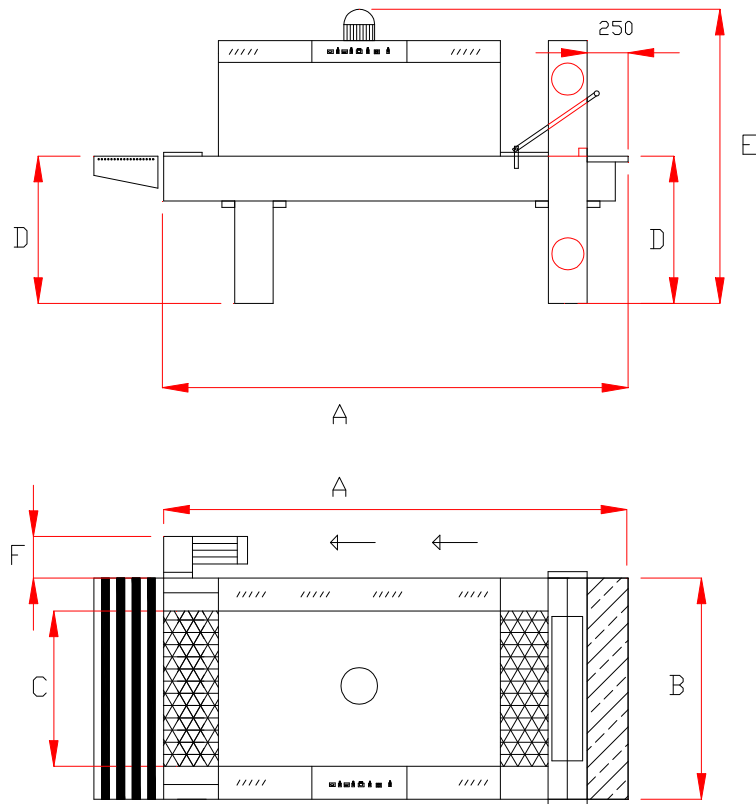
	<b>MA 500 MISTRAL</b>	<b>MA 700 MISTRAL</b>
Sealing bar	length 520 mm hand operated	length 720 mm hand operated
Electrical	3 Ph 220/380 V 6,5 KW	3 Ph 220/380 V 10 KW
Max reel size	Ø 250 x 480 mm	Ø 250 x 650 mm
Tunnel hood	480 x H 330 x 730 mm length	680 x H 420 x 1150 mm length

All data are not engaging



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona  
MILANO - ITALIA  
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434  
www.vimacor.it info@vimacor.it

# HAND OPERATED SLEEVE WRAPPER mod.MISTRAL



	A	B	C	D	E	F	Weight Kg.	Max conveyor load Kg.
<b>MA 500 MISTRAL</b>	1580	670	450	870	1530	170	160	12
<b>MA 700 MISTRAL</b>	1860	870	620	970	1800	200	280	15

Sizes in millimetres – Data not engaging



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona  
 MILANO - ITALIA  
 Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434  
 www.vimacor.it info@vimacor.it