

CONFEZIONATRICE ANGOLARE AUTOMATICA MONOBLOCCO



Mod. Dynamic 5038 MB

Linea confezionatrice angolare automatica monoblocco, composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione con due nastri trasportatori indipendenti assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

Funzionamento

Dopo aver effettuato la regolazione dell'apertura del triangolo conformatore e della guida prodotto del nastro ingresso, basta appoggiare il prodotto da confezionare sullo stesso nastro per effettuare il confezionamento. Tutto questo avviene in automatico grazie al movimento elettropneumatico della barra saldante comandata da una fotocellula, dallo svolgimento del film, dall'avvolgimento dello sfrido in automatico e dal trasporto dei prodotti su nastri trasportatori.

Caratteristiche principali

- ▶ Barra saldante in metallo duro e supporto in alluminio con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato, velocità variabile da 3 a 10.5 mt/min.
- ▶ Nastro di carico e scarico saldatrice automatico in linea, velocità 12 mt/min.
- ▶ Recupero sfrido automatico.
- ▶ Singola fotocellula verticale o orizzontale per lettura prodotto.
- ▶ Sicurezza blocco discesa barra saldante qualora sulla traiettoria della barra saldante si trovasse un ostacolo.
- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Camera di termoretrazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.
- ▶ Flusso d'aria calda con paratie regolabili.
- ▶ Tamburo di traino rivestito della stessa rete per assicurare "grip" alla rete messa in appoggio.
- ▶ Doppia coibentazione differenziata per la ritenzione ottimale del calore.
- ▶ Film impiegati: polipropilene, poleolefine.
- ▶ Produzione media: 800/1600 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).
- ▶ Altezza massima prodotto 120 mm (in funzione delle lunghezze), lunghezza minima 70/80 mm.
- ▶ Alimentazione elettrica: 3 Ph + N + T 220/380 V 10 KW.



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

CONFEZIONATRICE ANGOLARE AUTOMATICA MONOBLOCCO

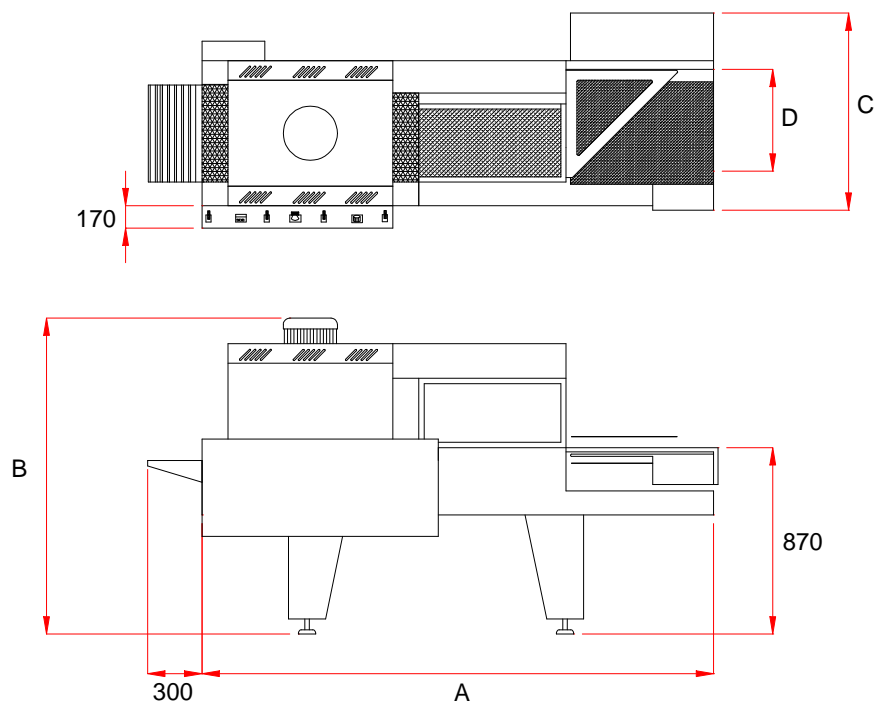
► Aria compressa: 6 Atm.

Optional

- Nastro trasportatore tunnel in acciaio inox, con rulli Ø 10/15 rivestiti in gomma o con rivestimento in rete teflon.
- Nastri di carico/scarico in varie misure.
- Rulliera di scarico/carico curva o il linea in varie misure.
- Caricatori automatici.
- Contapezzi elettrico.
- Saldatura per polietilene.

5038 MB	
Barra saldante	500 x 380 mm a comando pneumatico mediante fotocellula
Bocca tunnel	480 x H 270 x 760 mm lung.
Dimensione bobina	Ø 250 x 500 mm

Dati non impegnativi



	A	B	C	D	Massa Kg.	Portata nastro Kg.
5038 MB	2450	1550	1000	370	320	8

Misure espresse in mm - Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
 MILANO - ITALIA
 Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
 www.vimacor.it info@vimacor.it