

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE AUTOMATICA A NASTRO



Modelli disponibili

Saldatrice: CA 500 N – CA 700 N – CA 900 N – CA 1250 N
Tunnel: TTA 4845 – TTA 6848 – TTA 8848 – TTA 12548

Fardellatrice automatica composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione indipendenti con alimentazione tramite nastro frontale, struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

Funzionamento

Il funzionamento di queste macchine avviene movimentando il prodotto tramite nastri oltre la barra saldante all'interno del film, per poi essere avviato tramite il nastro di scarico direttamente sul nastro del tunnel di termoretrazione con funzionamento a rotazione continua. Lo svolgimento automatico del film faciliterà la chiusura a "manica" del prodotto.

Per il confezionamento di prodotti sfusi è consigliato l'uso di un vassoio in cartone o altro come supporto.

Il sistema di alimentazione avviene tramite un nastro frontale direttamente collegato alla linea di produzione, permettendo l'esecuzione di pacchi con diverse forme e misure da confezionare in relazione alle caratteristiche di produzione e della fascia di film impiegata.

Caratteristiche principali saldatrice

- ▶ Saldatura a barra calda rivestita in teflon controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Sbobbinate per film superiore e inferiore motorizzato con recupero automatico del film, atto a facilitare l'introduzione dei prodotti oltre la stazione di saldatura.
- ▶ Nastro di carico e scarico automatico in linea, velocità 5.2 mt/min.
- ▶ Fotocellula orizzontale per lettura prodotto.
- ▶ Sicurezza blocco discesa barra saldante qualora sulla traiettoria della barra saldante si trovasse un ostacolo.
- ▶ Film impiegati: polietilene foglia piana.
- ▶ Produzione media: 120/600 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE AUTOMATICA A NASTRO

Caratteristiche principali tunnel

- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato a velocità 5.2 mt/min.
- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Camera di termoretrazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.
- ▶ Flusso d'aria calda regolabile tramite serrande o paratie.
- ▶ Soffiante raffreddamento prodotto in uscita tunnel.

	CA 500 N	CA 700 N	CA 900 N	CA 1250 N
Barra saldante	lung. 520 x H 320 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 700 x H 420 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 900 x H 420 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 1250 x H 420 mm a comando pneumatico mediante fotocellula
Dimensione bobina	Ø 250 x 480 mm	Ø 250 x 680 mm	Ø 200 x 880 mm	Ø 200 x 1200 mm
Alimentazione pneumatica	6 Atm – 6,5 nl./ciclo	6 Atm – 12 nl./ciclo	6 Atm – 12 nl./ciclo	6 Atm – 19 nl./ciclo
Alimentazione elettrica	3 Ph + N + T 220/380 V 3 KW			
	TTA 4845	TTA 6848	TTA 8848	TTA 12548
Bocca tunnel	480 x H 450 x 870 mm lung.	680 x H 480 x 1300 mm lung.	880 x H 480 x 1400 mm lung.	1230 x H 480 x 1600 mm lung.
Alimentazione elettrica	3 Ph+N+T 220/380 V 8 KW	3 Ph+N+T 220/380 V 21 KW	3 Ph+N+T 220/380 V 24 KW	3 Ph+N+T 220/380 V 28 KW

Dati non impegnativi

Optional saldatrice

- ▶ Pressino stabilizzatore prodotti.
- ▶ Inverter per la regolazione della velocità dei nastri trasportatori in/out saldatrice.
- ▶ Caricatore e nastri di carico/scarico in varie misure.
- ▶ Doppio sbobinatore film motorizzato inferiore e superiore per due bobine distinte.
- ▶ Sistema stacco film posteriore barra saldante per ottimizzare lo stacco del film dalla barra saldante dopo la saldatura.
- ▶ Fotocellula a barriera per lettura prodotti con diverse forme.

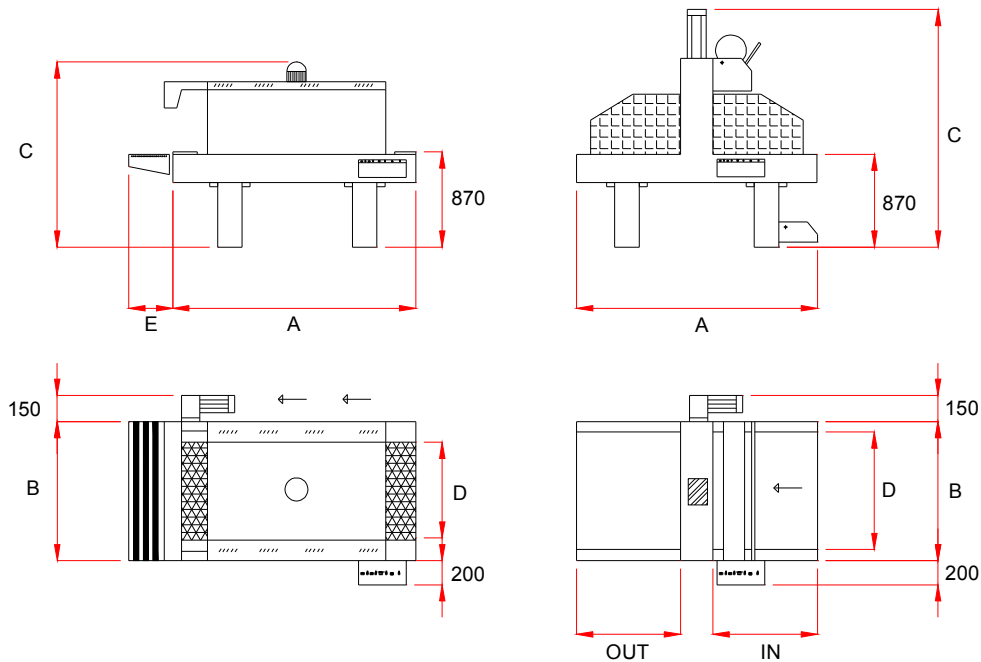


Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE AUTOMATICA A NASTRO

Optional tunnel

- ▶ Inverter per controllo movimentazione nastro forno, con regolazione della velocità di movimento
- ▶ Rulli compattatori prodotto uscita tunnel.
- ▶ Nastro trasportatore in acciaio inox, trainato da catene, con rulli Ø 10/15 rivestiti in gomma o con rivestimento in rete teflon.
- ▶ Rulliera di scarico curva o il linea in varie misure.
- ▶ Prolunga nastro uscita tunnel.



	A	B	C	D	E	Nastro IN	Nastro OUT	Massa Kg.	Portata nastro Kg.
CA 500 N	2200	660	1980	480	-	1000	1080	230	15
CA 700 N	2200	970	2100	770	-	1000	1080	250	22
CA 900 N	2200	1170	2100	970	-	1000	1080	300	22
CA 1250 N	2200	1470	2100	970	-	1000	1080	350	24
TTA 4845	1300	660	1550	450	300	-	-	190	15
TTA 6848	2200	970	1760	630	500	-	-	370	22
TTA 8848	2100	1170	1760	820	500	-	-	450	22
TTA12548	2300	1470	1760	990	500	-	-	530	24

Misure espresse in mm - Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it