

FARDELLATRICE AUTOMATICA MONOBLOCCO CARICO LATERALE A 90°



Modelli disponibili

CAM 500 CL – CAM 700 CL – CAM 900 CL – CAM 1250 CL

Fardellatrice automatica monoblocco con alimentazione tramite nastro posto a 90° rispetto alla macchina, composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

Funzionamento

Il funzionamento di queste macchine avviene movimentando il prodotto convogliato da guide in un sistema combinato di nastri e spintore oltre la barra saldante all'interno del film direttamente sul nastro del tunnel di termoretrazione con funzionamento a rotazione intermittente, lo svolgimento automatico del film faciliterà la chiusura a "manica" del prodotto.

Il sistema di alimentazione avviene tramite un nastro posto a 90° direttamente collegato alla linea di produzione, permettendo l'esecuzione di pacchi singoli o multipli su più file o più strati, con diverse forme e misure da confezionare in relazione alle caratteristiche di produzione e della fascia di film impiegata.

Caratteristiche principali ***

- ▶ Saldatura a barra calda rivestita in teflon controllata da termoregolatore elettronico
- ▶ Nastro di carico automatico a 90°, velocità 14 mt/min, con sistema di guide, di pressini e svolgimento film per il carico e la formazione della confezione.
- ▶ Fotocellule lettura prodotto per controllo automatico mono-fila o multi-fila
- ▶ Sicurezza blocco discesa barra saldante qualora sulla traiettoria della barra saldante si trovasse un ostacolo.
- ▶ Protezione di parti in movimento con pannelli di alluminio, policarbonato e lamiera forata.
- ▶ Pressino prodotti dopo barra saldante per stabilizzare il pacco durante le operazioni di saldatura.
- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico
- ▶ Sbobinatori film superiore ed inferiore motorizzati con recupero automatico del film, atto a facilitare l'introduzione dei prodotti oltre la stazione di saldatura.
- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato, velocità 5.2 mt/min



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

FARDELLATRICE AUTOMATICA MONOBLOCCO CARICO LATERALE A 90°

- Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- Camera di termoretrazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.
- Flusso d'aria calda con paratie regolabili.
- Soffiante raffreddamento prodotto in uscita del tunnel.
- Tamburo di traino rivestito della stessa rete per assicurare "grip" alla rete messa in appoggio.
- Doppia coibentazione differenziata per la ritenzione ottimale del calore.
- Film impiegati: polietilene foglia piana.
- Produzione media: 90/900 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).

Optional

- Inverter per la regolazione velocità del nastro trasportatore di alimentazione.
- Caricatore e nastri di carico in varie misure.
- Doppio sbobinatore film motorizzato inferiore e superiore per due bobine distinte.
- Sistema stacco film posteriore barra saldante per ottimizzare lo stacco del film dalla barra saldante dopo la saldatura
- Contapezzi elettrico
- Inverter per controllo movimentazione nastro forno, con regolazione della velocità di movimento
- Rulli compattatori prodotto uscita tunnel.
- Nastro trasportatore in acciaio inox, trainato da catene, con rulli Ø 10/15 rivestiti in gomma o con rivestimento in rete teflon.
- Rulliera di scarico/carico curva o il linea in varie misure.
- Prolunga nastro uscita tunnel.

	CAM 500 CL	CAM 700 CL	CAM 900 CL	CAM 1250 CL
Barra saldante	lung. 550 x H 280 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 720 x H 360 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 900 x H 360 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 1250 x H 360 mm a comando pneumatico mediante fotocellula
Alimentazione elettrica	3 Ph + N + T 220/380 V 8 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 24 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 27 KW
Dimensione bobina	Ø 250 x 480 mm	Ø 250 x 680 mm	Ø 200 x 880 mm	Ø 200 x 1200 mm
Alimentazione pneumatica	6 Atm 18 n/litri x ciclo	6 Atm 25 n/litri x ciclo	6 Atm 31 n/litri x ciclo	6 Atm 37 n/litri x ciclo
Bocca tunnel	500 x H 320 x 870 mm lung.	680 x H 400 x 1300 mm lung.	880 x H 400 x 1300 mm lung.	1230 x H 400 x 1300 mm lung.

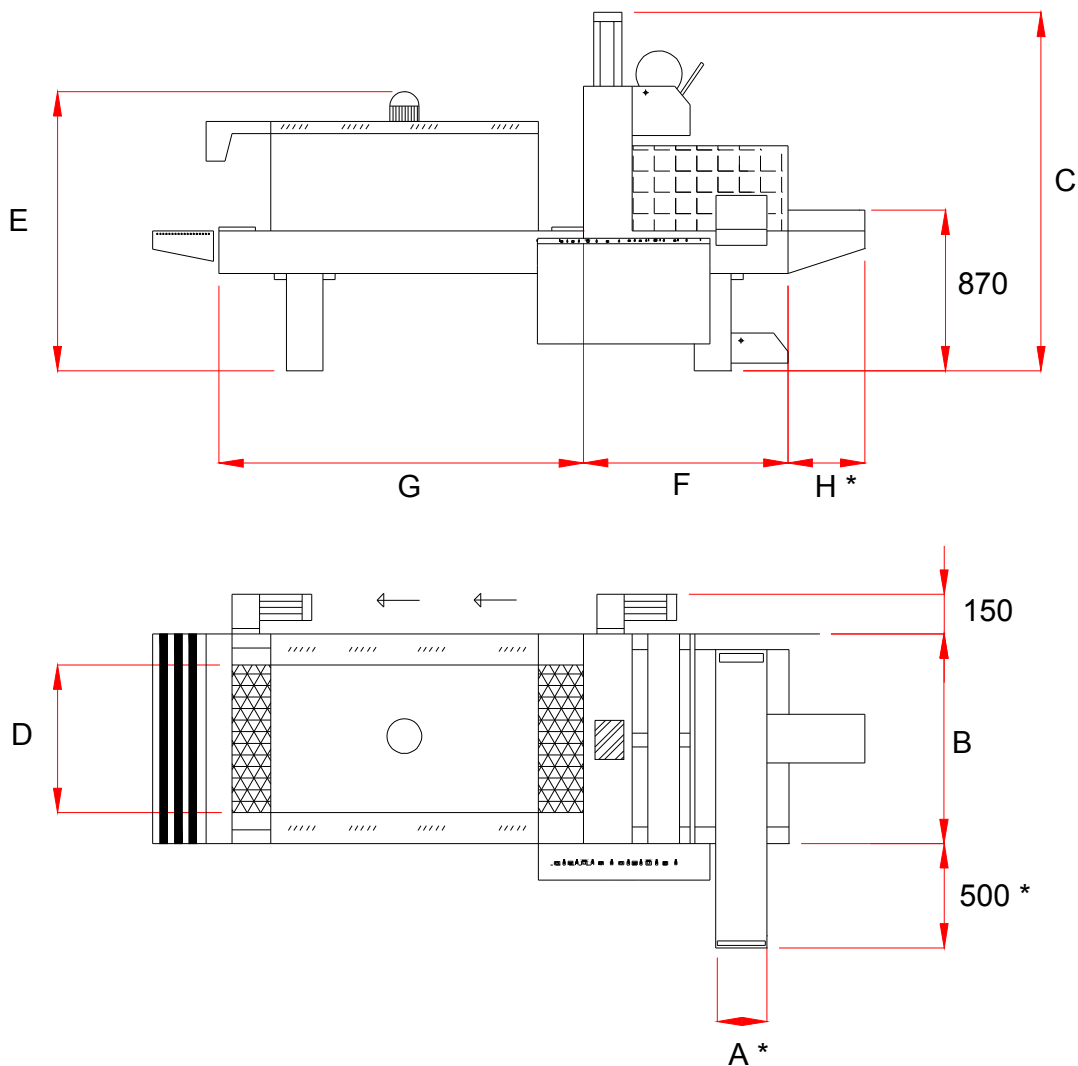
Dati non impegnativi

***** IMPORTANTE: data la particolare complessità e personalizzazione per i modelli con alimentazione laterale, ci riserviamo di fornire informazioni tecniche e relativi costi, dopo aver visionato la campionatura.**



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

FARDELLATRICE AUTOMATICA MONOBLOCCO CARICO LATERALE A 90°



A: da 115 mm a 425 mm H: da 400 mm a 700 mm

* misure variabili in funzione del prodotto

	B	C	D	E	F	G	Massa Kg.	Portata nastro Kg.
CAM 500 CL	660	1750	450	1560	650	1260	360	12
CAM 700 CL	970	1900	630	1650	750	2200	570	16
CAM 900 CL	1170	1900	820	1650	750	2220	720	16
CAM 1250 CL	1470	1900	990	1650	750	2220	860	16

Misure espresse in mm - Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
 MILANO - ITALIA
 Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it