

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MANUALE A DUE BOBINE



Mod. MA 700 M2

Modelli disponibili

MA 500 M2 – MA 700 M2 – MA 900 M2 – MA 1250 M2

Fardellatrice ad introduzione manuale composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica, fornita di due bobine (superiore e inferiore) per facilitare la chiusura a “manica” della confezione.

Funzionamento

Il funzionamento di queste macchine avviene movimentando manualmente il prodotto oltre la barra saldante all'interno del film direttamente sul piano di scarico regolabile in lunghezza. La saldatura è a comando pneumatico azionata da pulsanti manuali. L'avvio del prodotto nel tunnel avviene tramite spinta della confezione successiva, lo svolgimento del film faciliterà la chiusura a “manica” del prodotto.

La semplicità della macchina permette l'esecuzione di pacchi con diverse forme e misure da confezionare in relazione alle caratteristiche di produzione e della fascia di film impiegata.

Caratteristiche principali

- ▶ Saldatura a barra calda rivestita in teflon controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato, velocità 3 mt/min.
- ▶ Camera di termoretrazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.
- ▶ Flusso d'aria calda con paratie regolabili.
- ▶ Film impiegati: polietilene foglia piana.



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MANUALE A DUE BOBINE

- ▶ Produzione media: 120/450 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).

Optional

- ▶ Pressino stabilizzatore prodotti.
- ▶ Inverter per controllo movimentazione nastro forno, con regolazione della velocità di movimento.
- ▶ Soffiante raffreddamento prodotto uscita tunnel.
- ▶ Pulsanti per spintore sincronizzati.
- ▶ Sbobinatore film inferiore e superiore motorizzato.
- ▶ Fotocellula lettura prodotti per funzionamento nastro tunnel a rotazione continua/intermittente.
- ▶ Rulli compattatori prodotto uscita tunnel.
- ▶ Nastro trasportatore in acciaio inox, trainato da catene, con rulli Ø 10/15 rivestiti in gomma o con rivestimento in rete teflon.
- ▶ Rulliera di scarico curva o il linea in varie misure.
- ▶ Doppio sbobinatore film motorizzato inferiore e superiore.
- ▶ Prolunga nastro di 800 mm all'uscita del tunnel per stabilizzare i prodotti dopo la retrazione.

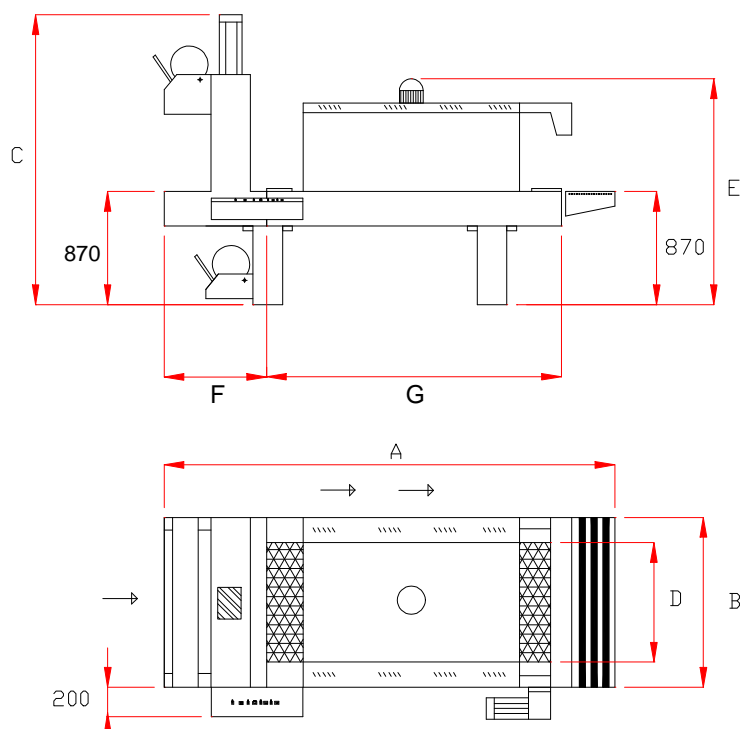
	MA 500 M2	MA 700 M2	MA 900 M2	MA 1250 M2
Barra saldante	lung. 520 x H 320 mm a comando pneumatico mediante pulsanti manuali	lung. 700 x H 360 mm a comando pneumatico mediante pulsanti manuali	lung. 900 x H 360 mm a comando pneumatico mediante pulsanti manuali	lung. 1250 x H 360 mm a comando pneumatico mediante pulsanti manuali
Alimentazione elettrica	3 Ph 220/380 V 6,5 KW	3 Ph 220/380 V 10 KW	3 Ph 220/380 V 13 KW	3 Ph 220/380 V 18 KW
Dimensione bobina	Ø 200 x 480 mm	Ø 200 x 680 mm	Ø 200 x 880 mm	Ø 200 x 1200 mm
Bocca tunnel	480 x H 340 x 870 mm lung.	700 x H 420 x 1150 mm lung.	900 x H 420 x 1150 mm lung.	1250 x H 420 x 1300 mm lung.
Alimentazione pneumatica	6,5 nl./ciclo	10,5 nl./ciclo	10,5 nl./ciclo	16,5 nl./ciclo

Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINIA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MANUALE A DUE BOBINE



	A	B	C	D	E	F	G	Massa Kg.	Portata nastro Kg.
MA 500 M2	1950	660	1730	470	1550	400	1250	210	12
MA 700 M2	2510	860	1900	630	1730	600	1610	310	15
MA 900 M2	2510	1060	1900	820	1730	600	1610	470	15
MA 1250 M2	2510	1410	1900	980	1730	600	1610	610	15

Misure espresse in mm - Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
 MILANO - ITALIA
 Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it